



Вытяжные установки с системой фильтрации воздуха

ПАСПОРТ и инструкция по эксплуатации

на ВЫТЯЖНУЮ УСТАНОВКУ С СИСТЕМОЙ ФИЛЬТРАЦИИ «ТАЙФУН-2500»

Тайфун Эйр
г. Москва, Врачебный пр-д, д.10
тел./ факс: (499) 720-4914; 720-4915

Internet: www.taifun-air.ru
E-mail: allengraving@mail.ru



2025 г.

Изготовитель: ООО «ТАЙФУН ЭЙР»
125367, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Покровское-Стрешнево,
пр-д. Врачебный, д. 10

Регистрационный номер декларации о соответствии: **ЕАЭС N RU Д-RU.PA11.B.86410/24**
Декларация о соответствии действительна до **24.12.2029**

Оглавление

1. Общая информация	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Основные элементы вытяжной системы «Тайфун»	3
4. Органы управления и индикации.....	5
5. Комплект поставки.....	6
6. Установка и подключение	6
7. Замена фильтров и профилактика.....	7
8. Гарантия.....	11
9. Данные об изделии	12



По вопросам гарантийного обслуживания обращайтесь:
г. Москва, Врачебный пр-д, д 10, тел./ факс (499) 720-4914; 720-4915

1. Общая информация

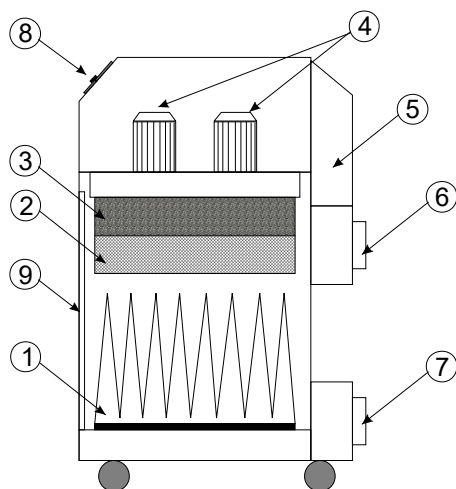
- 1.1 Установка вытяжная с системой фильтрации «Тайфун-2500», далее Вытяжная установка «Тайфун», предназначена для удаления продуктов горения, выделяющихся в процессе обработки различных материалов на лазерных гравировальных станках.
- 1.2 Вытяжная установка «Тайфун» может быть использована с лазерными гравировальными станками вне зависимости от марки, модели и производителя с рабочим полем до 1,7 м².
- 1.3 Для подключения к сети должна использоваться розетка на 220 Вольт с допустимым током не менее 16 Ампер и заземлением. Не рекомендуется использовать удлинители.
- 1.4 Запрещается выводить очищенный воздух в помещение, не имеющее естественной вентиляции. Данная вытяжка, как и подавляющее большинство ее аналогов, не очищает воздух от монооксида углерода (угарного газа), который может образовываться при обработке ряда материалов.
- 1.5 Турбины, электроника и глушитель не требуют какого-либо технического обслуживания.

2. Технические характеристики

Габаритные размеры (ШхГхВ)	770 x 865 x 1390 мм
Разряжение воздуха	10 кПа
Производительность	850 м ³ /ч
Регулятор оборотов двигателя	Да
Питание	220 В. 50 Гц
Мощность	2.5 кВт.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его потребительских свойств и основных характеристик.

3. Основные элементы вытяжной системы «Тайфун»



- 1) Фильтр грубой очистки
- 2) Фильтр тонкой очистки
- 3) Угольный фильтр
- 4) Турбины
- 5) Шумоглушитель
- 6) Отверстие выхода очищенного воздуха, фланец Ø150 мм.
- 7) Фланцы (2 шт. Ø150 мм.)
подсоединения вытяжки к станку
- 8) Панель управления
- 9) Фронтальная дверь

- 3.1 **Мешочный фильтр грубой очистки** служит для сбора крупных частиц и жировой копоты, образующейся в процессе гравировки и резки различных материалов. Эффективность фильтра – очистка 80% частиц 10 мкм (класс очистки F7). Фильтр имеет восемь больших «карманов», благодаря которым увеличивается его ресурс.
- 3.2 **НЕРА фильтр тонкой очистки** служит для финишной высокоэффективной очистки воздуха. НЕРА фильтр улавливает в воздушном потоке мельчайшие частицы, эффективность очистки не менее 99,95% частиц 0.1 мкм, класс очистки H13. Корпус фильтра выполнен из оцинкованной стали, без защитной сетки.
- 3.3 **Угольный фильтр** служит для очистки воздуха от запаха, выделяющегося в процессе гравировки и резки различных материалов. Угольный фильтр имеет прочный металлически корпус, специально сконструированный для многоразового применения*. В качестве наполнителя фильтра служит высоко активированный формованный уголь диаметром около 4 мм, который обладает высокой твердостью и высокой эффективностью очистки.

* - Купить уголь для самостоятельной перезаправки или осуществить перезаправку угольного фильтра можно в сервисном центре, телефон для связи: (499) 720-4914; 720-4915

Основные свойства активированного угля

Внешний вид	формованный уголь
Диаметр гранул	около 4 мм.
Насыпная плотность	$450 \pm 25 \text{ кг/м}^3$
Йодное число, минимум	1050 мг/г
Удельная поверхность	1100 N ₂ , метод BET
Поглощение тетрахлоруглерода, минимум	70% от веса
Поглощение бензола в воздухе (20 ⁰ С) при: 288 г/м ³ (90% насыщения) 32 г/м ³ (10% насыщения) 3,2 г/м ³ (1% насыщения) 0,3 г/м ³ (0,1% насыщения)	 44 ± 2% от веса 38 ± 2% от веса 24 ± 2% от веса 13 ± 2% от веса
Температура возгорания	425 ⁰ С

Свойства активированного угля могут незначительно отличаться в зависимости от производителя

- 3.4 На вытяжной системе «Тайфун» установлено две **вакуумных бесщеточных турбины (мотора)**.
- 3.5 В задней части корпуса вытяжной системы «Тайфун» имеется **отверстие с установленным на нем фланцем диаметром 150 мм для выхода очищенного воздуха**. При необходимости, можно подключить шланг для вывода на улицу.
- 3.6 В задней нижней части расположены два фланца **диаметром 150 мм** для подсоединения вытяжки к граверу.

4. Органы управления и индикации



На панели управления вытяжной системы «Тайфун» расположен выключатель питания, ручка регулировки оборотов двигателя, счетчик часов наработки и индикаторы статуса (состояния) турбин.

Обороты двигателя (турбины) можно изменять в процессе работы вытяжной установки. Обычно достаточно установить регулятор оборотов на половинную мощность. При использовании максимальной мощности двигателя качество фильтрации может снизиться, поэтому максимальную мощность рекомендуется использовать только при обработке материалов, которые выделяют большое количество дыма и копоти.

Не рекомендуется устанавливать максимальную мощность мотора при сильно загрязненных фильтрах, это может привести к повреждению фильтра грубой очистки и НЕРА фильтра.

Счетчик часов наработки может использоваться для контроля общего времени работы вытяжки и для отслеживания срока службы фильтров. Счетчик часов наработки не имеет возможности обнуления.

Состояние вытяжки отражают светодиоды. Светодиод в красной рамке не задействован

	Состояние светодиодов			Звуковой сигнал	Блокировка турбин
	Статус турбины 1	Статус турбины 2	Мощность		
Нормальная работа	Горит зеленый	Горит зеленый	Яркость зеленого пропорциональна мощности	нет	нет
Перегрев турбины 1	Мигает Красный	Горит зеленый	Яркость зеленого пропорциональна мощности	Прерывистый писк	Внутренняя блокировка 1 турбины
Перегрев турбины 2	Горит зеленый	Мигает Красный	Яркость зеленого пропорциональна мощности	Прерывистый писк	Внутренняя блокировка 2 турбины

5. Комплект поставки

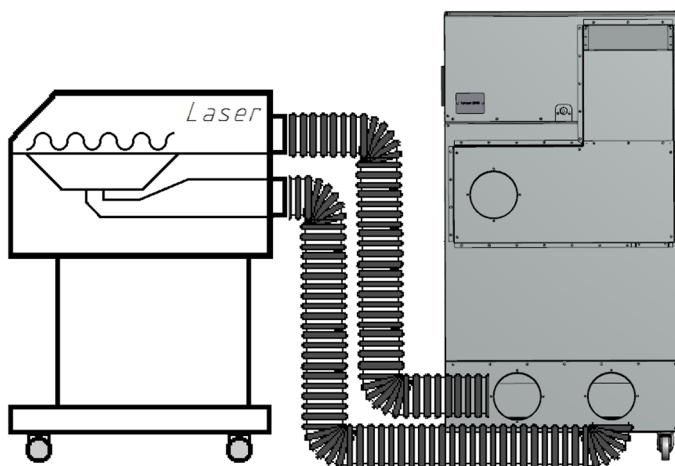
5.1	Вытяжная фильтрационная установка «Тайфун-2500»	1 шт.
5.2	Мешочный фильтр грубой очистки Фильтр ДС#1-мешочный-610х610х360-8	1 шт.
5.3	НЕРА фильтр тонкой очистки Фильтр ДС#2-тонкой_очистки-610х610х100	1 шт.
5.4	Угольный фильтр Фильтр ДС#3-угольный-610х610х130	1 шт.
5.5	Гофрированный шланг Ø150 мм. L- 6.0 м.	1 шт.
5.6	Хомут Ø150 мм	4 шт.

Указанные фильтры на момент поставки уже установлены в вытяжную систему «Тайфун».

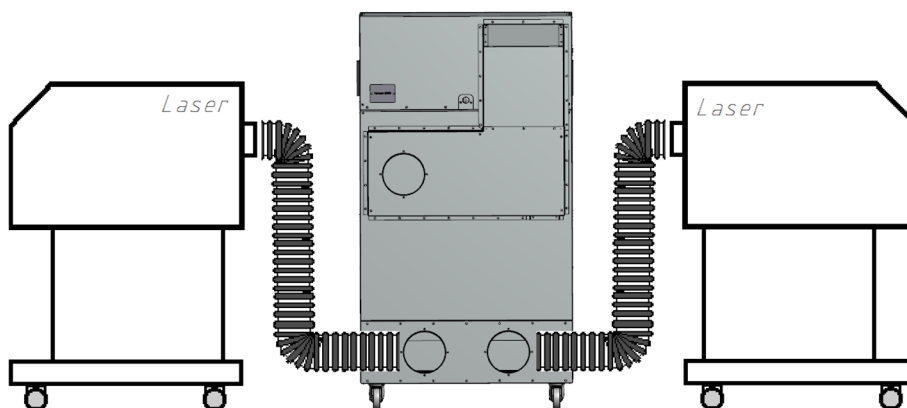
6. Установка и подключение

- 6.1 Установить вытяжную установку «Тайфун» на ровную площадку возле лазерного станка.
- 6.2 Подключить вытяжную установку в зависимости от типа и количества используемых станков:

а) Подключение к лазерному станку с 2-мя фланцами



б) Подключение двух и более станков, имеющих суммарную площадь рабочих полей не более 1,7 м².



7. Замена фильтров и профилактика

- 7.1 Точный срок службы фильтров зависит от реального времени работы вытяжной установки и от вида обрабатываемых материалов. Замена фильтров производится по мере их естественного износа или не реже одного раза в год в зависимости от того, что наступит раньше. Пользователь обязан самостоятельно следить за степенью износа фильтров и производить своевременную замену.
- 7.2 Вытяжная установка «Тайфун» не требует специальных профилактических работ. Решётки с фильтрами, расположенные на боковых стенках вытяжной установки, требуют периодической чистки - от нескольких месяцев до года. Периодичность зависит от чистоты воздуха в помещении.
- 7.3 При замене фильтров рекомендуется проверить уплотнительные прокладки на всех элементах корпуса вытяжки, при необходимости заменить.

Примерные сроки работы фильтров при нормальной загрузке оборудования:

Мешочный фильтр	1-2 месяца
НЕРА фильтр	4-6 месяцев
Угольный фильтр	6-9 месяцев

При частой гравировке и резке акрила, ресурс фильтров существенно снижается.



Внимание!

Не допускается эксплуатация вытяжной установки «Тайфун» с отсутствующими фильтрами.



Внимание!

Не допускается замена фильтров вытяжной установки «Тайфун» при работающей вытяжной установке «Тайфун».

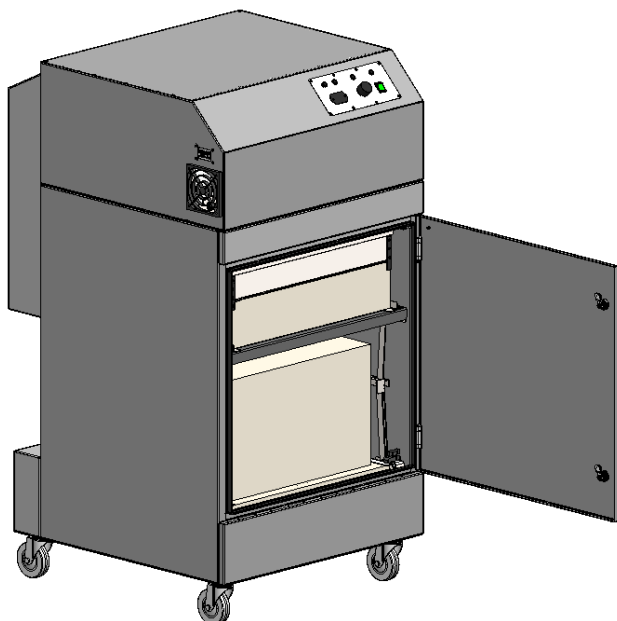


Внимание!

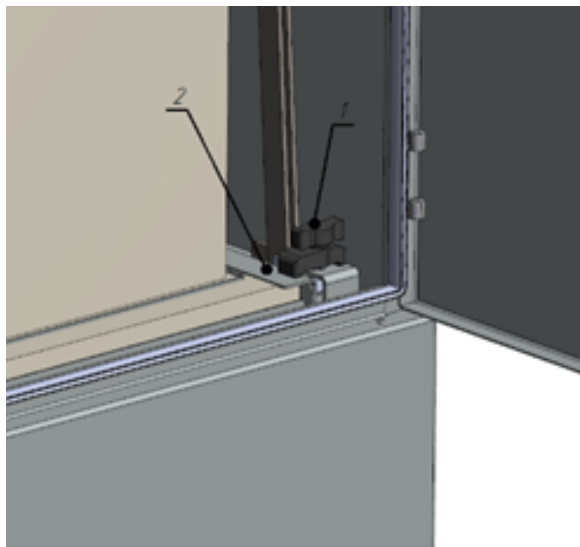
Во время замены фильтров обращайте внимание на уплотнители! Не допускается замятие, отрыв и иная деформация уплотнительной ленты.

7.4 Замена жесткого фильтра грубой очистки:

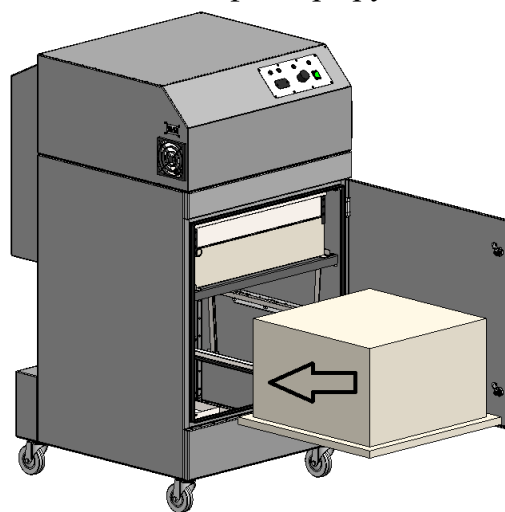
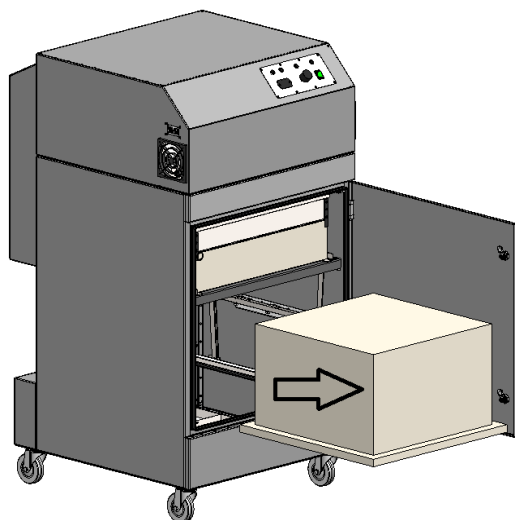
а) открыть дверцу, повернув 2 замка, расположенных на дверце.



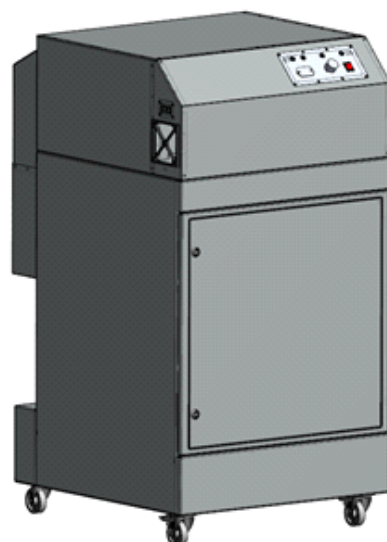
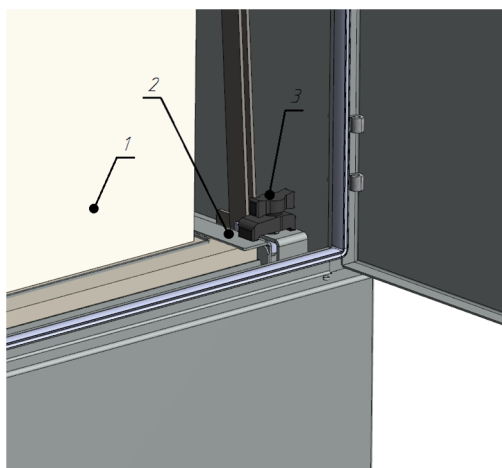
б) открутить фиксатор 1, поднять прижимной уголок 2, повторить действия с противоположной стороны.



в) извлечь отработанный фильтр грубой очистки г) установить новый фильтр грубой очистки.

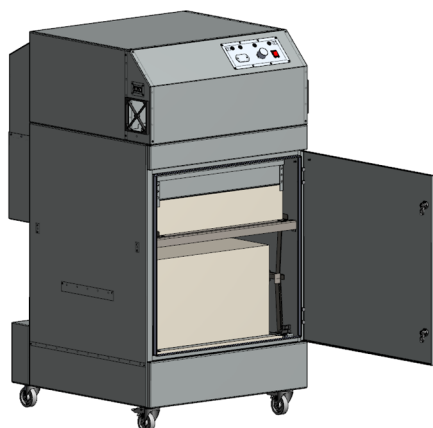


д) установленный фильтр тонкой очистки 1, прижать прижимным уголком 2, зафиксировать фиксатором 3, повторить действия с противоположной стороны.

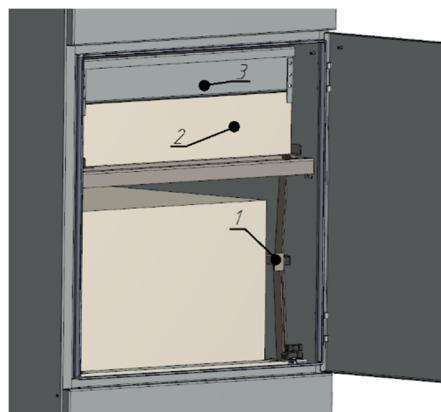


7.5 Замена HEPA и/или угольного фильтра:

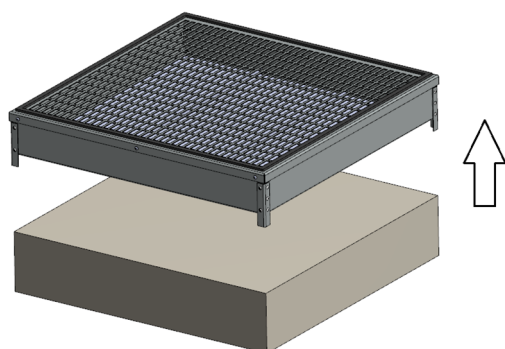
а) открыть дверцу.



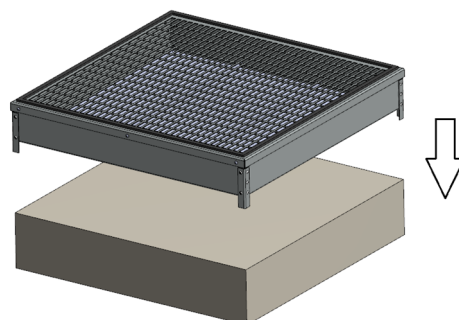
б) потянуть на себя прижимной механизм 1, повторить действие с противоположной стороны, потянуть на себя фильтр HEPA 2 и угольный фильтр 3.



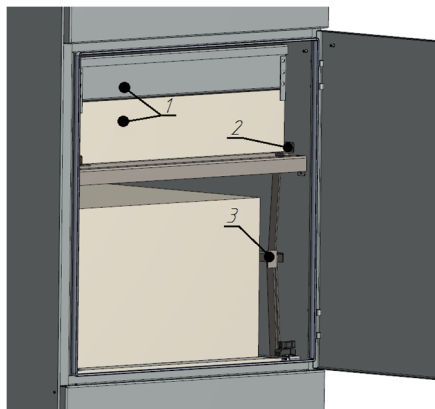
в) разъединить угольный и HEPA фильтры.



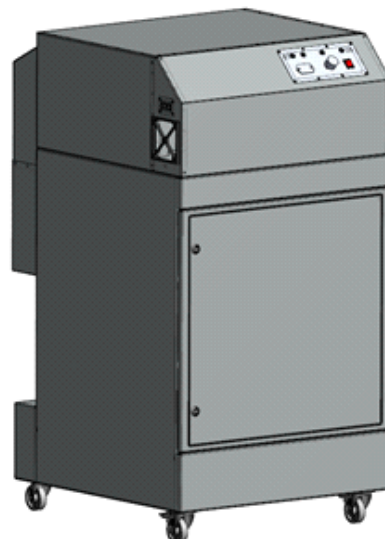
г) установить новый угольный фильтр и/или фильтр HEPA.



д) положить сборку из НЕРА и угольного фильтра 1 на ложемент 2 и задвинуть до упора, вдавить прижимной механизм 3 до щелчка, повторить действие с противоположной стороны.

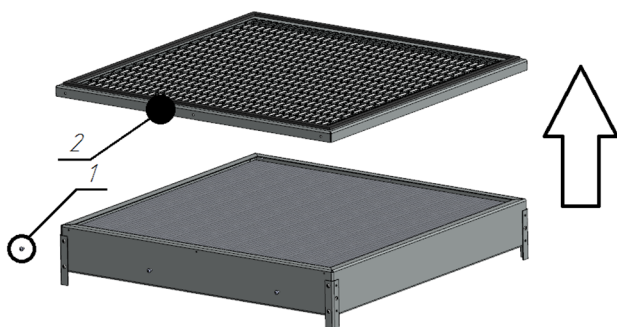


е) закрыть дверцу.

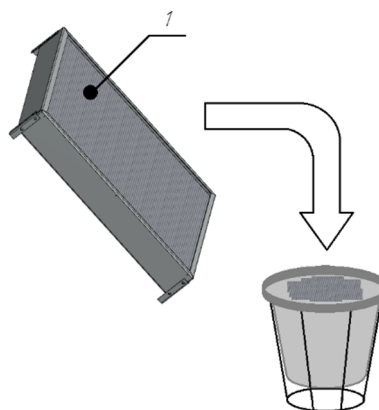


7.6 Перезаправка угольного фильтра:

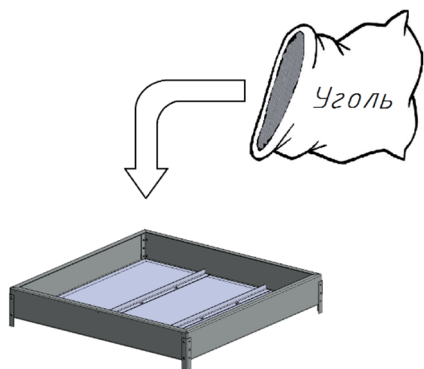
а) извлечь угольный фильтр согласно описанной схеме пункта 7.5, выкрутить 6 саморезов 1 и снять крышку 2.



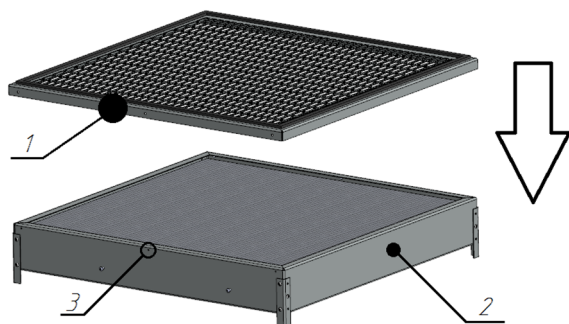
б) высыпать использованный уголь 1 в плотный мешок.



в) проверить состояние фильтрующих прокладок на днище угольного фильтра и на его крышке. В случае необходимости – заменить. Засыпать новый уголь из комплекта поставки. Проследить за количеством насыпаемого угля: должен остаться 1 см от верха основания.



г) установить крышку 1 на основание 2 и вкрутить 6 саморезов в отверстие 3. Установить угольный фильтр согласно описанной схеме пункта 7.5.



Внимание! Мелкодисперсная угольная пыль чрезвычайно летучая! Обеспечьте защиту окружающего пространства или производите смену угля на открытом пространстве.

Во время смены угля, использовать защитные очки и респиратор.

8. Гарантия

Производитель гарантирует отсутствие дефектов в изделии, в материалах и работе оборудования в течение **12 месяцев** начиная с первоначальной даты покупки. Если в течение гарантийного срока в оборудовании или его комплектующих обнаружатся дефекты (существовавшие в момент первоначальной покупки), производитель бесплатно отремонтирует оборудование или заменит его дефектные части или заменит неисправное оборудование на приведенных ниже условиях:

- 8.1 Услуги по гарантийному обслуживанию предоставляются по предъявлении потребителем кассового (товарного) чека и гарантийного талона (с указанием даты покупки, модели изделия и его серийного номера) вместе с дефектным изделием до окончания гарантийного срока.
- 8.2 Безвозмездное устранение недостатков производится на территории Сервисного центра Производителя.
- 8.3 Неисправные детали в течение гарантийного срока бесплатно ремонтируются или заменяются новыми. Решение вопроса о целесообразности замены или ремонта деталей принимается специалистом Сервисного центра. Заменяемые детали переходят в собственность Сервисного центра.
- 8.4 Если в результате проведенной специалистом Сервисного центра экспертизы выяснится, что причиной неисправности является неправильная эксплуатация оборудования или иные причины, перечисленные в п.8.5 настоящих Гарантийных обязательств, то замена дефектной части осуществляется за дополнительную плату.
- 8.5 Настоящая гарантия не распространяется на следующее:

По вопросам гарантийного обслуживания обращайтесь:

г. Москва, Врачебный пр-д, д 10, тел./ факс (499) 720-4914; 720-4915

- 8.5.1 периодическое обслуживание и ремонт или замену частей в связи с их нормальным износом;
- 8.5.2 прилагаемые расходные материалы (комплект фильтров, гофрированный шланг, хомут);
- 8.5.3 адаптацию и/или изменения с целью усовершенствования и расширения обычной сферы применения;
- 8.5.4 изделия, получившие повреждения вследствие:
- а) неправильной эксплуатации, повлекшей физическое или косметическое повреждение вытяжной установки;
 - б) действия непреодолимой силы (аварии, воздействия огня, затопления, удара молнии, и иных причин);
 - в) ремонта, произведенного лицом, не уполномоченным на проведение гарантийных работ;
 - г) транспортировки оборудования;
 - д) несвоевременной замены и использовании изношенных, поврежденных фильтров или фильтров, изготовленных другими производителями;
 - е) использования вытяжки без установленных фильтров;
 - ж) попадания внутрь оборудования инородных предметов, домашних животных, бытовых насекомых и грызунов;
 - з) воздействия огня, из-за попадания воспламененных обрезков материалов из лазерного станка.
- 8.6 Настоящая гарантия не распространяется на транспортировку и риски, связанные с транспортировкой Вашего изделия до и от Сервисного центра Производителя.

9. Данные об изделии

Модель:

Установка вытяжная с системой фильтрации «Тайфун-2500»

Серийный №:

Дата производства:

2025 г.

Место для печати:

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС.RU.04ССН0.07962

Срок действия с 26.12.2024 по 25.12.2027

№ 09070

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение I, комната 15, офис 88к, Телефон: +79055740063, Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru
Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04ССН0.OC01

ПРОДУКЦИЯ

Оборудование газоочистное и пылеулавливающее: вытяжная установка с системой фильтрации «Тайфун», модели Тайфун-200, Тайфун-200F, Тайфун-500, Тайфун-700, Тайфун-1100M, Тайфун-1500, Тайфун-2500. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 28.25.14-007-61552854-2024 "МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ВЫТЯЖНЫХ УСТАНОВОК С СИСТЕМОЙ ФИЛЬТРАЦИИ" от 21.10.2024
Серийный выпуск

КОД ОК

28.25.14

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 12.1.003-83 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности" разделы 2-4, ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования" разделы 4 и 5, ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", ГОСТ 30804.6.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний" раздел 8, ГОСТ IEC 61000-6-4-2016 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-4. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных обстановок" раздел 7

КОД ТН ВЭД

8421392008

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТАЙФУН ЭЙР".

Место нахождения: 125367, Россия, город Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Покровское-Стрешнево, Врачебный пр-д., дом 10 помещ. 1/Ц. ИНН 7733456911, ОГРН 1247700687717.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТАЙФУН ЭЙР". Место нахождения: 125367, Россия, город Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Покровское-Стрешнево, Врачебный пр-д., дом 10 помещ. 1/Ц. ИНН 7733456911, ОГРН 1247700687717. Телефон: +7 (499) 720-49-15 Адрес электронной почты: allengraving@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 34757-МС-2024 от 26.12.2024 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССН0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись

Е.Н. Ситников
инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «ОПЦИОН», Москва, 2024 г., «В», ТЗ № 909.