



Вытяжные установки с системой фильтрации воздуха

ПАСПОРТ и инструкция по эксплуатации

на ВЫТЯЖНУЮ УСТАНОВКУ С СИСТЕМОЙ ФИЛЬТРАЦИИ «ТАЙФУН-700»

Тайфун Эйр
г. Москва, Врачебный пр-д, д.10
тел./ факс: (499) 720-4914; 720-4915

Internet: www.taifun-air.ru
E-mail: allengraving@mail.ru



2025 г.

Изготовитель: ООО «ТАЙФУН ЭЙР»
125367, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Покровское-Стрешнево,
пр-д. Врачебный, д. 10

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA11.B.86410/24
Декларация о соответствии действительна до 24.12.2029

Оглавление

1	Общая информация.	3
2	Технические характеристики.....	3
3	Основные элементы вытяжной системы «Тайфун».	4
4	Установка и подключение	5
5	Органы управления.....	5
6	Комплект поставки.....	7
7	Замена фильтров и регламентные работы.	7
8	Гарантия.....	12
9	Данные об изделии и сертификация.....	12



ПРИМИТЕ НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

Вы приобрели вытяжную установку с системой фильтрации «Тайфун», созданную с заботой о Вашем комфорте и здоровье. Наша система дымоудаления призвана очищать воздух от продуктов горения, выделяемых при резке, гравировке и маркировке ваших изделий на лазерном оборудовании.

Перед началом эксплуатации вытяжной установки с системой фильтрации «Тайфун» внимательно прочтите эту инструкцию полностью, так как в ней содержатся важные сведения, касающиеся безопасной установки, эксплуатации и обслуживания системы дымоудаления. Также Вы найдете практические советы, которые позволят Вам использовать ее с максимальной эффективностью.

1 Общая информация.

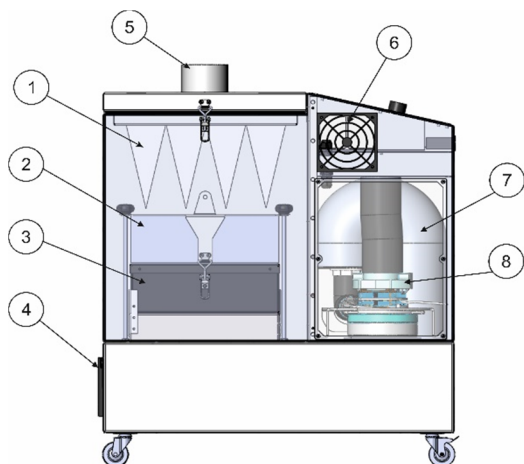
- 1.1 Установка вытяжная с системой фильтрации «Тайфун-700», далее Вытяжная установка «Тайфун» предназначена для удаления продуктов горения, выделяющихся в процессе обработки различных материалов на лазерных гравировальных станках.
- 1.2 Вытяжная установка «Тайфун» может быть использована с лазерными гравировальными станками вне зависимости от марки, модели и производителя с рабочим полем не более 600x300 мм.
- 1.3 Вытяжная установка «Тайфун» рассчитана на работу не более 5 часов в день с режимом эксплуатации: 60 минут работы и 3-5 минут перерыв.
- 1.4 Для подключения к сети должна использоваться розетка на 220 Вольт с допустимым током не менее 16 Ампер и заземлением. Не рекомендуется использовать удлинители.
- 1.5 Запрещается выводить очищенный воздух в помещение, не имеющее естественной вентиляции. Данная вытяжка, как и подавляющее большинство ее аналогов, не очищает воздух от монооксида углерода (угарного газа), который может образовываться при обработке ряда материалов.
- 1.6 Электроника не требует какого-либо технического обслуживания.
- 1.7 Срок службы коллекторного вакуумного насоса примерно 600 часов.
- 1.8 Перед первым включением:
 - 1.8.1 Проверить комплектность вытяжной установки «Тайфун»;
 - 1.8.2 Проверить натяжение каждой из защелок - защелки должны закрываться с **небольшим** усилием;
 - 1.8.3 В случае необходимости защелки подтянуть.

2 Технические характеристики.

Габаритные размеры (ШxГxВ)	443 x 736 x 850 мм
Разряжение воздуха	14,5 кПа
Производительность	130 м ³
Регулятор оборотов двигателя	Да
Питание	220 В. 50 Гц
Мощность	1.1 кВт.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его потребительских свойств и основных характеристик.

3 Основные элементы вытяжной системы «Тайфун».



1. Мешочный фильтр грубой очистки
2. НЕРА фильтр тонкой очистки
3. Угольный фильтр
4. Отверстие выхода очищенного воздуха
5. Патрубок для подсоединения вытяжки к граверу
6. Вентиляционная решетка охлаждения вакуумного насоса
7. Шумоглушитель
8. Вакуумный насос

3.1 **Мешочный фильтр грубой очистки** служит для сбора крупных частиц и жировой копоти, образующейся в процессе гравировки и резки различных материалов. Эффективность фильтра – очистка 80% частиц 10 мкм (класс очистки F9) Фильтр имеет четыре больших «кармана», благодаря которым увеличивается его ресурс.

3.2 **НЕРА фильтр тонкой очистки** служит для финишной высокоэффективной очистки воздуха. НЕРА фильтр улавливает в воздушном потоке мельчайшие частицы, эффективность очистки не менее 99,95% частиц 0.1 мкм, класс очистки H13. Корпус фильтра выполнен из оцинкованной стали, без защитной сетки.

3.3 **Угольный фильтр** служит для очистки воздуха от запаха, выделяющегося в процессе гравировки и резки различных материалов. Угольный фильтр имеет прочный металлический корпус, специально сконструированный для многократного применения*. В качестве наполнителя фильтра служит высоко активированный формованный уголь диаметром около 4 мм, который обладает высокой твердостью и высокой эффективностью очистки.

* - Купить уголь для самостоятельной перезаправки или осуществить перезаправку угольного фильтра можно в сервисном центре, телефон для связи: (499) 720-4914; 720-4915

Основные свойства активированного угля

Внешний вид	формованный уголь
Диаметр гранул	около 4 мм.
Насыпная плотность	450 ± 25 кг/м ³
Йодное число, минимум	1050 мг/г
Удельная поверхность	1100 N ₂ , метод ВЕТ
Поглощение тетрахлоруглерода, минимум	70% от веса
Поглощение бензола в воздухе (20 ⁰ С) при:	
288 г/м ³ (90% насыщения)	44 ± 2% от веса
32 г/м ³ (10% насыщения)	38 ± 2% от веса
3,2 г/м ³ (1% насыщения)	24 ± 2% от веса
0,3 г/м ³ (0,1% насыщения)	13 ± 2% от веса
Температура возгорания	425 ⁰ С

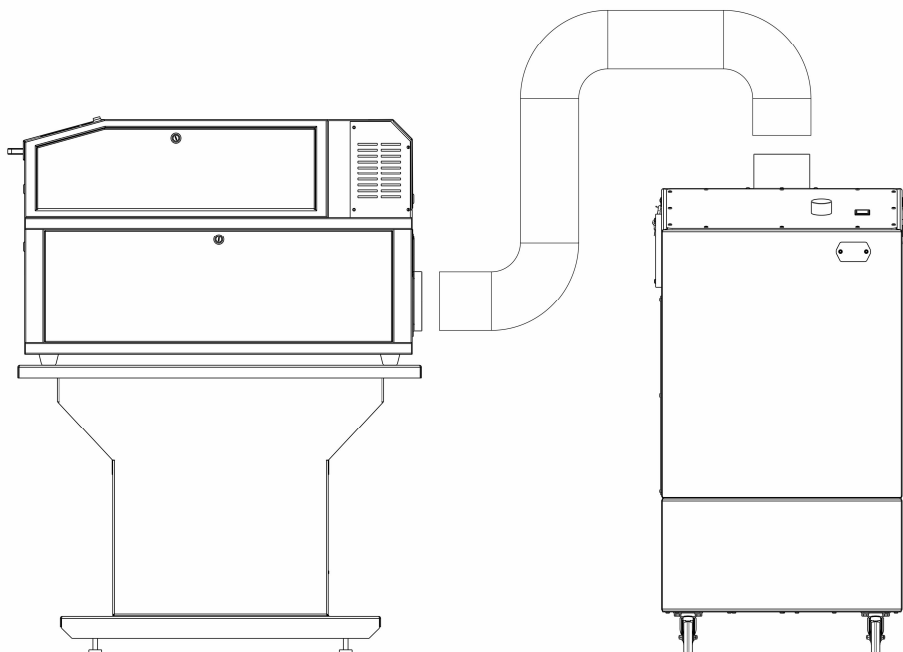
3.4 На вытяжной системе «Тайфун» установлен малошумный вакуумный коллекторный насос.

3.5 В нижней части корпуса вытяжной системы «Тайфун» имеется отверстие выхода очищенного воздуха.

3.6 В верхней крышке вытяжной установки расположен фланец диаметром 100 мм для подсоединения вытяжки к граверу.

4 Установка и подключение

- 4.1 Установите вытяжную установку «Тайфун» на ровный пол возле лазерного станка или около рабочего стола.
- 4.2 Воспользуйтесь гофрированным шлангом для подключения к фланцу, расположенному на станке. При использовании гофрированного шланга соблюдайте правило: чем меньше длина трассы и меньше количество изгибов шланга, тем эффективнее работа вытяжной установки.
- 4.3 Включите вытяжку и отрегулируйте мощность воздушного потока при помощи регулятора оборотов.



Подключение «Тайфун-700» к лазерному станку

5 Органы управления.

На наклонной поверхности лицевой части вытяжной системы «Тайфун» расположен выключатель питания и ручка регулировки оборотов двигателя. Счетчик часов наработки находится на фронтальной части вытяжной установки в правом верхнем углу.

Обороты двигателя можно изменять в процессе работы вытяжной установки. Обычно, достаточно установить регулятор оборотов на половинную мощность. При использовании максимальной мощности двигателя качество фильтрации может быть немного хуже, поэтому максимальную мощность рекомендуется использовать только при обработке материалов, которые выделяют большое количество дыма и копоти.

Не рекомендуется устанавливать максимальную мощность мотора при сильно загрязненных фильтрах, это может привести к повреждению фильтра грубой очистки и НЕРА фильтра.

По вопросам гарантийного обслуживания обращайтесь:
г. Москва, Врачебный пр-д, д 10, тел./ факс (499) 720-4914; 720-4915

Счетчик часов наработки может использоваться для контроля общего времени работы вытяжки, для отслеживания срока службы фильтров, а также для контроля времени наработки вакуумного насоса. Счетчик часов наработки не имеет возможности обнуления.

6 Комплект поставки.

Вытяжная фильтрационная установка «Тайфун»	1 шт.
Мешочный фильтр грубой очистки*	1 шт.
Фильтр ДС#1-мешочный-370x360x200-4	
НЕРА фильтр тонкой очистки*	1 шт.
Фильтр_ДС#2-тонкой_очистки-305x305x100	
Угольный фильтр*	1 шт.
Фильтр_ДС#3-угольный-305x305x100	
Электрический кабель	1 шт.
Гофрированный шланг Ø100 мм. L- 3.0 м	1 шт.
Хомут Ø100 мм	2 шт.

* - Указанные фильтры уже установлены в вытяжную систему «Тайфун».

7 Замена фильтров и регламентные работы.

- 7.1 Точный срок службы фильтров зависит от реального времени работы вытяжной установки и от вида обрабатываемых материалов. Замена фильтров производится по мере их естественного износа или не реже одного раза в год в зависимости от того, что наступит раньше. Пользователь должен самостоятельно следить за степенью износа фильтров и производить своевременную замену.
- 7.2 Вытяжная установка «Тайфун» требует замены вакуумного насоса (или щеток коллекторного двигателя) по мере наработки насосом 600 часов или его выхода из строя.
- 7.3 Решётка охлаждения коллекторного насоса с установленным фильтром требует ее очистки не реже 1 раза в месяц (расположение обозначено в пункте 3 позиция б).
- 7.4 При замене фильтров рекомендуется проверить уплотнительные ленты под крышкой вытяжной установки и под каждым из фильтров. В случае необходимости – заменить.

Примерные усредненные сроки работы фильтров при нормальной нагрузке оборудования:

Мешочный фильтр	1-2 месяца
НЕРА фильтр	4-6 месяцев
Угольный фильтр	4-6 месяцев

Степень влияния материалов на износ фильтров для CO₂ лазера

Обрабатываемый материал	Фильтр			
	Кассетный*	Мешочный	Тонкой очистки	Угольный
Дерево	Среднее	Высокое	Высокое	Среднее
Деревянный шпон	Среднее	Высокое	Высокое	Среднее
Фанера	Среднее	Высокое	Высокое	Среднее
Пробка	Среднее	Высокое	Высокое	Среднее
Картон	Среднее	Среднее	Среднее	Среднее
Акрил	Среднее	Высокое	Высокое	Высокое
Ткань	Среднее	Среднее	Среднее	Среднее
Стекло	Низкое	Низкое	Низкое	Низкое
Металл с лакокрасочным покрытием	Низкое	Низкое	Низкое	Среднее
Delrin	Среднее	Среднее	Среднее	Среднее
Одежда	Среднее	Среднее	Среднее	Среднее
Кожа	Среднее	Среднее	Среднее	Среднее
Мрамор	Низкое	Среднее	Среднее	Низкое
Керамика	Среднее	Низкое	Низкое	Низкое
Бумага	Низкое	Низкое	Низкое	Низкое
Майлар	Среднее	Среднее	Среднее	Высокое
Резина для печатей	Высокое	Высокое	Среднее	Среднее
Стекловолокно	Среднее	Среднее	Среднее	Среднее
Двухслойный пластик	Среднее	Среднее	Среднее	Среднее
Кориан	Среднее	Среднее	Среднее	Высокое
Анодированный алюминий	Низкое	Низкое	Низкое	Низкое
Пенополиэтилен (пенолон)	Среднее	Высокое	Среднее	Среднее

Приведенные в таблице данные получены опытным путем и являются усредненными для указанных видов материалов, а также носят справочно-информационный характер. Реальные сроки работы фильтров могут отличаться от указанных в таблице и будут зависеть от условий эксплуатации и режимов работы оборудования.

**Установка кассетного фильтра на данной модели не предусмотрена.*



Внимание!

Не допускается эксплуатация вытяжной установки «Тайфун» с отсутствующими фильтрами.



Внимание!

Не допускается замена фильтров вытяжной установки «Тайфун» при работающей вытяжной установке.



Внимание!

Не допускается открывание лючка моторного отсека и замена вакуумного насоса при подключенном питании в сеть!

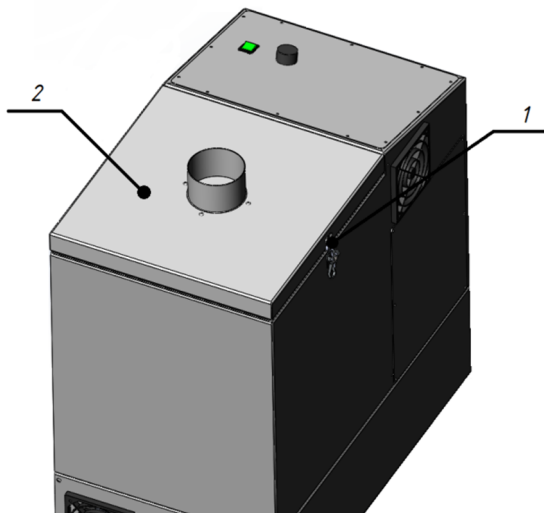


Внимание!

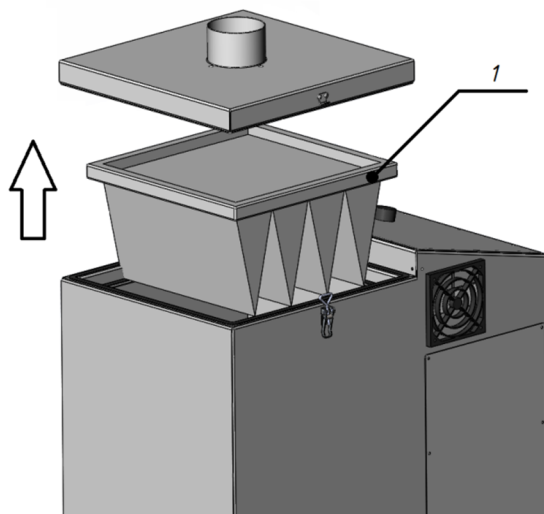
При замене фильтров обращайте внимание на уплотнители! Не допускается замятие, отрыв и иная деформация уплотнительной ленты!

7.5 Замена мешочного фильтра грубой очистки:

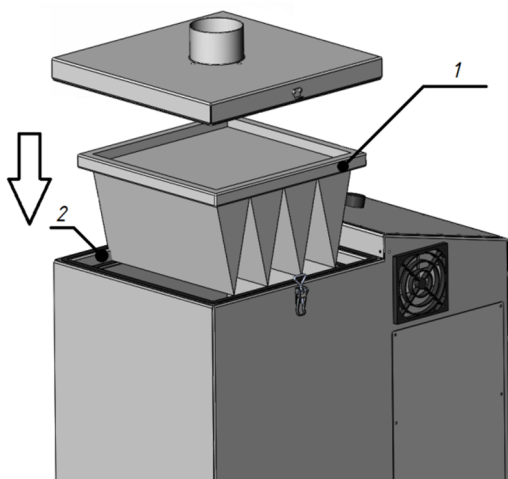
а) отщелкнуть прижимные щеколды 1 с обеих сторон и снять крышку 2.



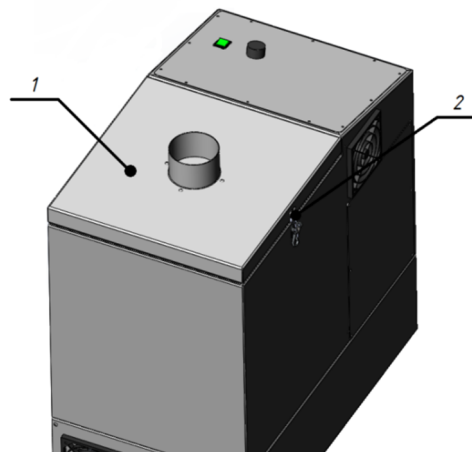
б) извлечь отработанный мешочный фильтр грубой очистки 1.



в) установить новый мешочный фильтр грубой очистки 1 в углубление 2 соблюдая направление карманов как на рисунке.

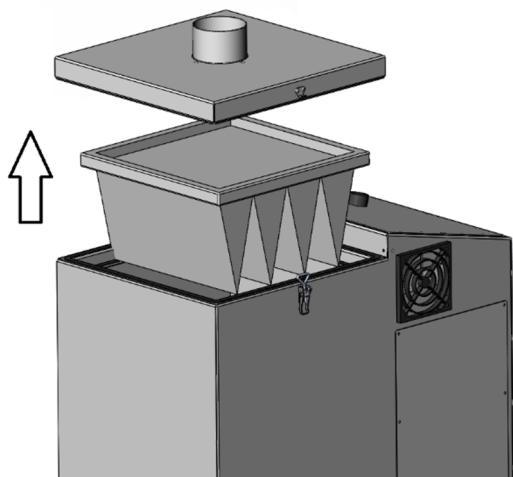


г) установить крышку 1 и защелкнуть прижимные щеколды 2. Обратите внимание, щеколды должны с небольшим усилием прижимать крышку к корпусу вытяжки.

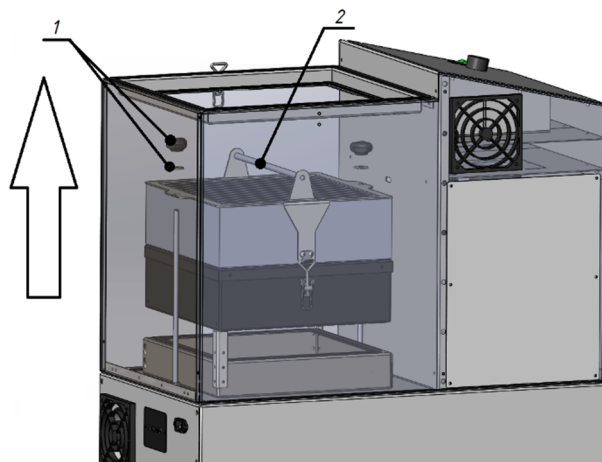


7.6 Замена HEPA и/или угольного фильтра:

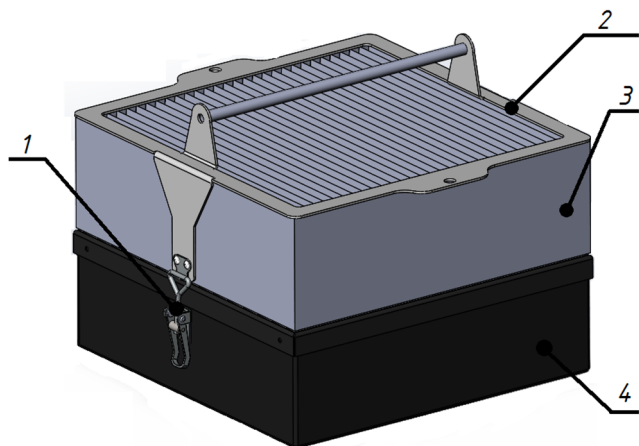
а) снять верхнюю крышку и мешочный фильтр грубой очистки согласно пункту 7.5.



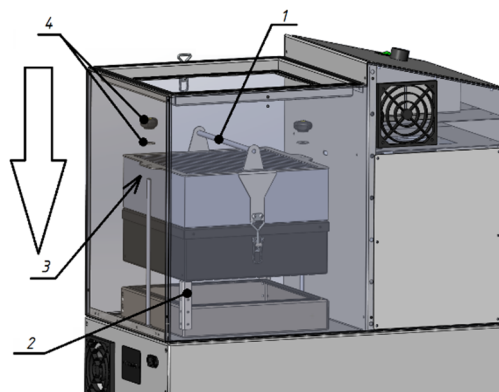
б) открутите две барашковых гайки с шайбами 1 и потянув за ручку 2 извлеките блок фильтров.



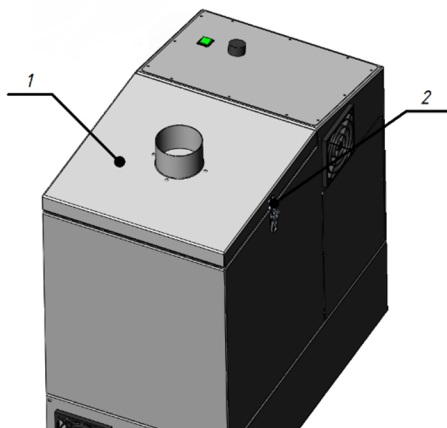
в) отщелкнуть прижимные щеколды 1 с обеих сторон и снять прижимную раму 2. Заменить HEPA 3 и/или угольный фильтр 4.



г) опустите блок фильтров 1 в вытяжную установку, обращая внимания на направляющие уголки 2 и резьбовые шпильки 3. Совмещая отверстия на прижимной раме со шпильками, установите фильтры. Зафиксируйте фильтры закрутив две барашковых гайки с шайбами.



д) установить крышку 1 и защелкнуть прижимные щеколды 2. Обратите внимание, щеколды должны с небольшим усилием прижимать крышку к корпусу вытяжки.

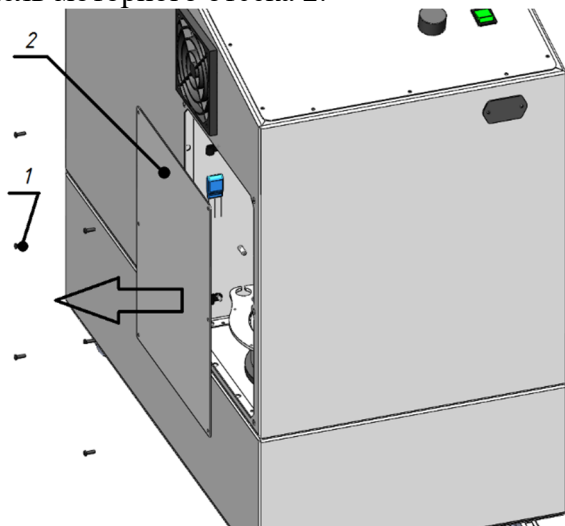


Внимание! При замене HEPA фильтра не допускается касания чем либо до фильтрующего материала.

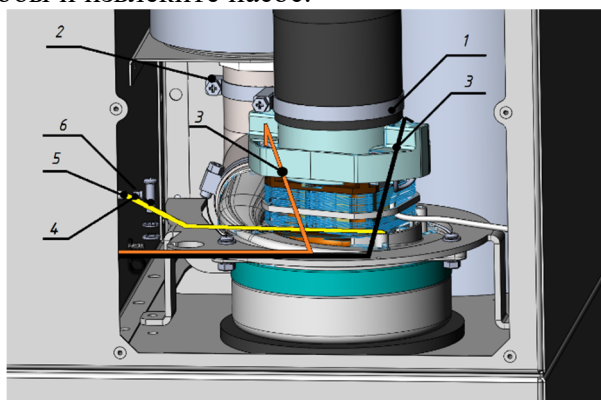
В случае замятия или повреждения фильтрующего материала, уменьшается срок службы HEPA фильтра и его эффективность.

7.7 Замена вакуумного коллекторного насоса:

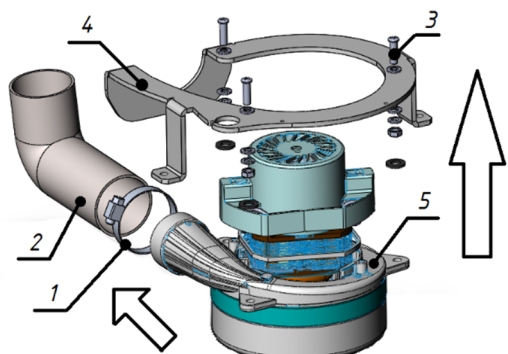
а) открутить крепежные винты 1 и снять панель моторного отсека 2.



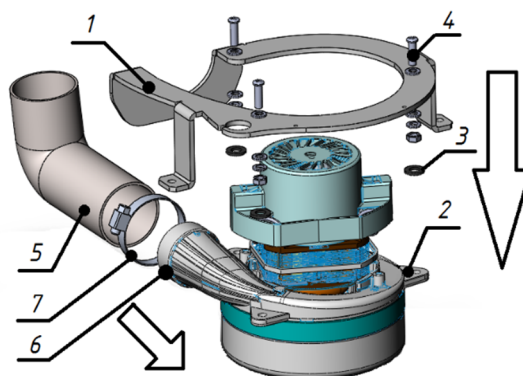
б) раскрутите хомуты 1 и 2 и снимите воздушные шланги. Снимите провода 3 с клемм насоса. Удалите винт 4 и отсоедините заземление 5. Выкрутите 2 крепежных винта 6 в основании скобы и извлеките насос.



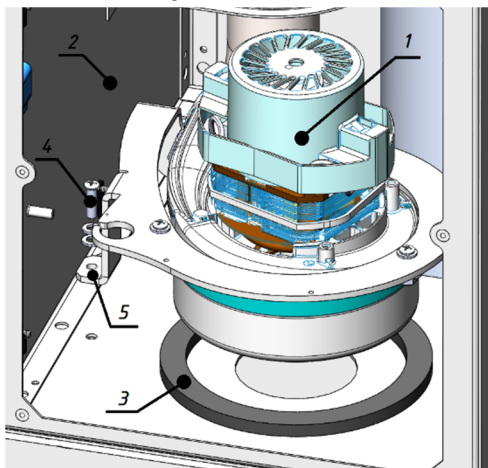
в) раскрутите хомут 1 и снимите шланг 2. Выкрутите крепежные винты 3, снимите скобу 4 и замените насос 5.



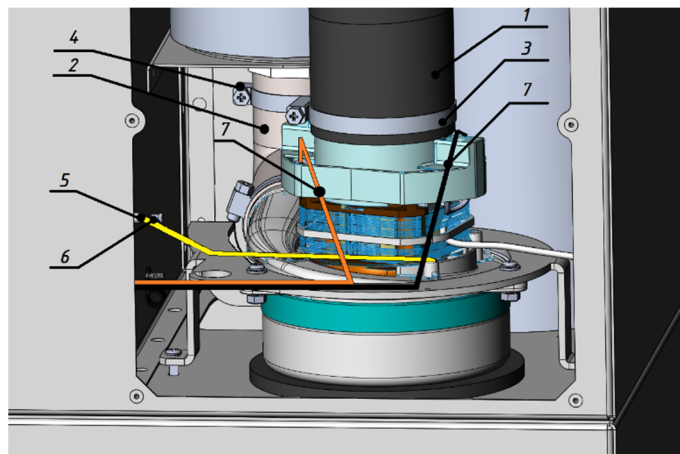
г) установите скобу 1 на крепежные основания 2 через резиновую прокладку 3 и скрепите винтами 4. Наденьте шланг 5 на раструб 6 и зафиксируйте хомутом 7.



д) установите собранный насос 1 в моторный отсек вытяжной установки 2, соблюдая правильное направление. Отцентрируйте ось насоса относительно уплотнительного кольца 3 и вкрутите крепежные винты 4 через основание скобы 5.



е) установите воздушные шланги 1 и 2 на соответствующие фланцы и зафиксируйте хомутами 3 и 4. Подключите провод заземления 5, зафиксировав винтом 6. Подсоедините провода питания вакуумного насоса 7 к соответствующим клеммам на двигателе.



Внимание! Насос должен быть плотно прижат к днцу моторного отсека!

8 Гарантия

Производитель гарантирует отсутствие дефектов в изделии, в материалах и работе оборудования в течение **12 месяцев** на вытяжную установку «Тайфун-700» и **6 месяцев** или **600 часов** наработки вакуумного насоса, в зависимости от того, что наступит ранее, начиная с первоначальной даты покупки. Если в течение гарантийного срока в оборудовании или его комплектующих обнаружатся дефекты (существовавшие в момент первоначальной покупки), производитель бесплатно отремонтирует оборудование или заменит его дефектные части или заменит неисправное оборудование на приведенных ниже условиях:

- 8.1 Услуги по гарантийному обслуживанию предоставляются по предъявлении потребителем кассового (товарного) чека и гарантийного талона (с указанием даты покупки, модели изделия и его серийного номера) вместе с дефектным изделием до окончания гарантийного срока.
- 8.2 Безвозмездное устранение недостатков производится на территории Сервисного центра Производителя.
- 8.3 Неисправные детали в течение гарантийного срока бесплатно ремонтируются или заменяются новыми. Решение вопроса о целесообразности замены или ремонта деталей принимается специалистом Сервисного центра. Заменяемые детали переходят в собственность Сервисного центра.
- 8.4 Если в результате проведенной специалистом Сервисного центра экспертизы выяснится, что причиной неисправности является неправильная эксплуатация оборудования или иные причины, перечисленные в п.8.5 настоящих Гарантийных обязательств, то замена дефектной части осуществляется за дополнительную плату.
- 8.5 Настоящая гарантия не распространяется на следующее:
 - 8.5.1 периодическое обслуживание и ремонт или замену частей в связи с их нормальным износом;
 - 8.5.2 прилагаемые расходные материалы (комплект фильтров, гофрированный шланг, хомут);
 - 8.5.3 адаптацию и/или изменения с целью усовершенствования и расширения обычной сферы применения;
 - 8.5.4 изделия, получившие повреждения вследствие:
 - а) неправильной эксплуатации, повлекшей физическое или косметическое повреждение вытяжной установки;
 - б) действия непреодолимой силы (аварии, воздействия огня, затопления, удара молнии, и иных причин);
 - в) ремонта, произведенного лицом, не уполномоченным на проведение гарантийных работ;
 - г) несвоевременной замены вакуумного насоса;
 - д) несвоевременная замена и использование изношенных, поврежденных фильтров или фильтров, изготовленных другими производителями;
 - е) использование вытяжки без установленных фильтров;
 - ж) попадания внутрь оборудования инородных предметов, домашних животных, бытовых насекомых и грызунов;
 - з) воздействия огня, из-за попадания воспламененных обрезков материалов из лазерного станка.
 - 8.5.5 Настоящая гарантия не распространяется на транспортировку и риски, связанные с транспортировкой Вашего изделия до и от Сервисного центра Производителя.

9 Данные об изделии и сертификация

Модель: Установка вытяжная с системой фильтрации воздуха «Тайфун-700»
Серийный №
Дата производства:

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС.RU.04ССН0.07962

Срок действия с 26.12.2024 по 25.12.2027

№ 09070

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение I, комната 15, офис 88к, Телефон: +79055740063, Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru

Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04ССН0.0С01

ПРОДУКЦИЯ

Оборудование газоочистное и пылеулавливающее: вытяжная установка с системой фильтрации «Тайфун», модели Тайфун-200, Тайфун-200F, Тайфун-500, Тайфун-700, Тайфун-1100М, Тайфун-1500, Тайфун-2500. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 28.25.14-007-61552854-2024 "МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ВЫТЯЖНЫХ УСТАНОВОК С СИСТЕМОЙ ФИЛЬТРАЦИИ" от 21.10.2024
Серийный выпуск

КОД ОК

28.25.14

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 12.1.003-83 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности" разделы 2-4, ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования" разделы 4 и 5, ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", ГОСТ 30804.6.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний" раздел 8, ГОСТ IEC 61000-6-4-2016 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-4. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных обстановок" раздел 7

КОД ТН ВЭД

8421392008

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТАЙФУН ЭЙР".

Место нахождения: 125367, Россия, город Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Покровское-Стрешнево, Врачебный пр-д., дом 10 помещ. 1/Ц, ИНН 7733456911, ОГРН 1247700687717.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТАЙФУН ЭЙР". Место нахождения: 125367, Россия, город Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Покровское-Стрешнево, Врачебный пр-д., дом 10 помещ. 1/Ц, ИНН 7733456911, ОГРН 1247700687717. Телефон: +7 (499) 720-49-15 Адрес электронной почты: allengraving@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 34757-МС-2024 от 26.12.2024 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССН0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись

Е.Н. Ситников
инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации